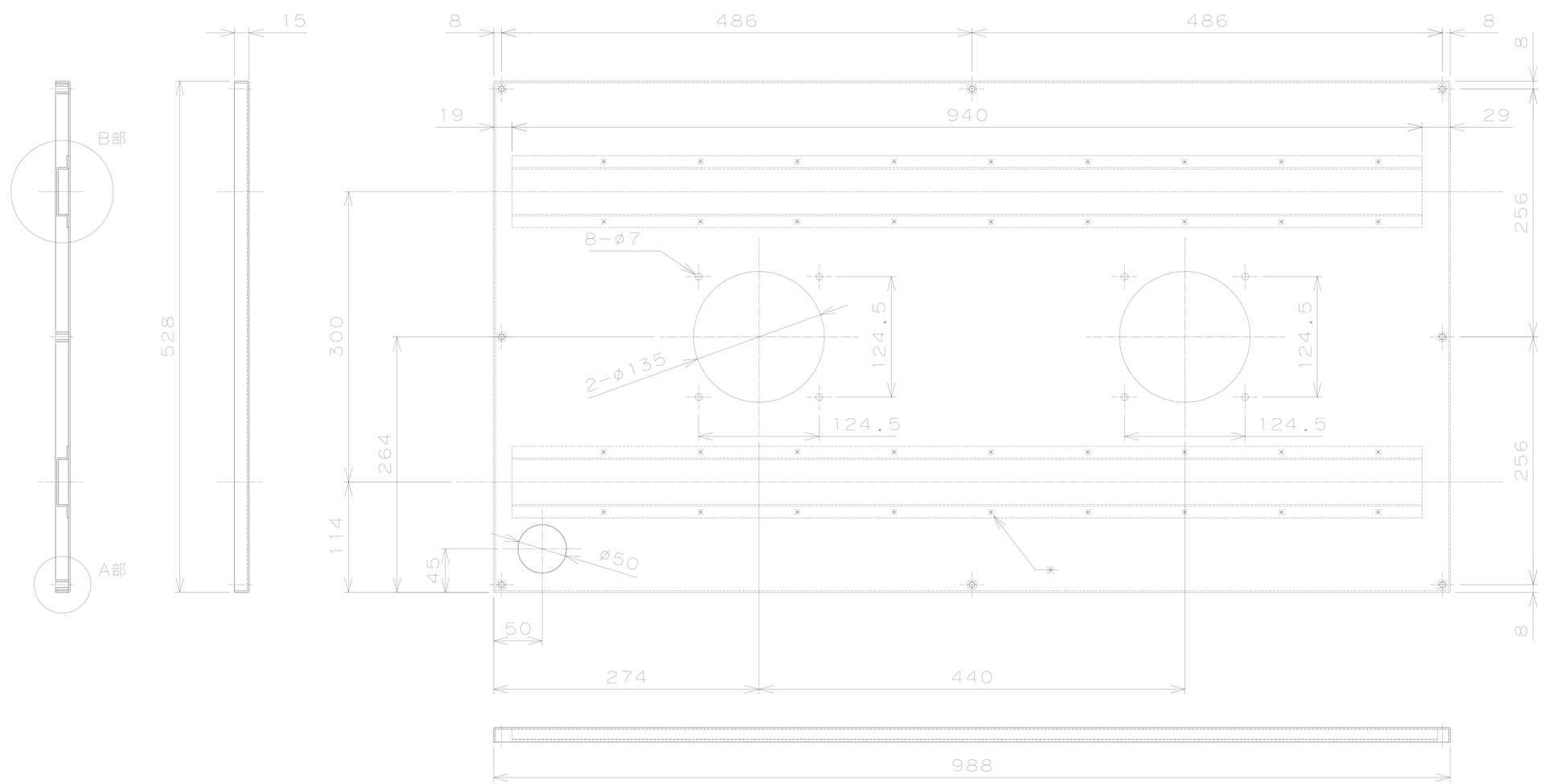
訂正 REVISION	日付 DATE	担・承 DES.APR.
△X		

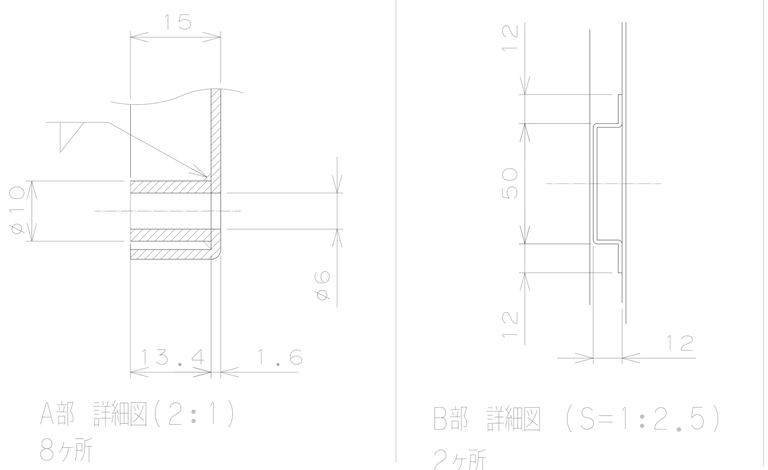
単位 mm

普通公差

呼び寸法区分	f(精級)	m(中級)	C(粗級)
0.5以上 3以下	±0.05	±0.1	±0.2
3を超え 6以下	±0.05	±0.1	±0.3
6を超え 30以下	±0.1	±0.2	±0.5
30を超え 120以下	±0.15	±0.3	±0.8

呼び寸法区分	f(精級)	m(中級)	C(粗級)
120を超え 400以下	±0.2	±0.5	±1.2
400を超え 1000以下	±0.3	±0.8	±2
1000を超え 2000以下	±0.5	±1.2	±3
2000を超え 4000以下	—	±2	±4





A部 詳細図(2:1)
8ヶ所

B部 詳細図 (S=1:2.5)
2ヶ所

注記)バリ、カエリ等なきこと。

注記)接合部は溶接、その後仕上げのこと。

部番 ITEM	品名 DESCRIPTION	仕様・規格・図番 SPEC. DWG NO.	材質 MATERIAL	数量 QTY	備考 REMARKS
材質・処理 MATERIAL FINISH	SPCC t1.6 塗装色 MN8.75 S1A	承認 APPROVER: — / 検図 CHECKED: — / 製図 DRAWN: - / 設計 DESIGNED: 増田			
数量 QTY					
尺度 SCALE	1 : 5	公差 TOL. m			
日付 DATE	09・06・03				

名称 TITLE: SiC縦型熱処理装置 本体部 天板(正面側)

図面番号 DWG NO.: 09118 DP 166

REV.: -

東横化学株式会社 TOYOKO KAGAKU CO.,LTD.JAPAN

設 970417